GARVENS

Checkweighing

SAFELINE

Metal Detection & X-ray Inspection

**Mettler-Toledo Product Inspection** 

Adresse Telefon Telefax

Kampstraße 7, 31180 Glesen, Deutschland

0 51 21-933-222 05121-933-124 e-mail PID@mt.com

www.mt.com/pl www.mt.com/garvens www.mt.com/safeline

Mettler-Toledo Product Inspection, Postf. 13 61, 31153 Sarstedt, Deutschland

Faubel & Co. Nachf. GmbH Herr V. Schanze Postfach 11 60

D-34201 Melsungen

Kunden-Nr.: 112857

Datum: 03.03.2009

Ihr Zeichen

Ihr Projekt

v.schanze@faubel.de

Ihre Ansprechpartner Rainer Warnecke

**Durchwahl** 

Poul Petersen

05121-933-101 0172-9112288

Direktfax

05121-933-124

Angebot Nr.

D6047

## **Angebot:**

## 1 GARVENS Kontrollwaage XS3

für die kontinuierliche Verwägung und Sortierung von Broschüren

Sehr geehrter Herr Schanze,

für Ihre Anfrage danken wir und freuen uns, Ihnen nachstehend unser Angebot unterbreiten zu dürfen. Wir hoffen, dass unser Angebot Ihren Vorstellungen entspricht.

## Die technischen Daten im Überblick

## Ihre Produktdaten

Nr	Typ (Beschreibung/Name)	Dimension L x B x H bzw. L x Ø bzw. Ø x H [mm]	Abmessung in Laufrichtung [mm]	Gewicht [Gramm]	Leistung [Stück/min]	Genauigkeit [ab +/-]
1	Broschüre, lose	150 x 450 x 40	150	300	80	0,1-0,2

gegebener Produktmittenabstand zur Zeit vor Ort	450 mm	kundenseitige Bandgeschwindigkeit zur Zeit vor Ort	45 m/min	П
(von Produktmitte zu Produktmitte gemessen)				
wägetechnisch erforderlicher Produktmittenabstand	450 mm	wägetechnisch erforderliche Bandgeschwindigkeit	45 m/min	
(von Produktmitte zu Produktmitte gemessen)				;

Produktzuteilung: in regelmäßigen Abständen. Daraus resultierende erforderliche Bandgeschwindigkeit: 45 m/min

Bitte senden Sie uns für die Endprüfung mindestens 5-10 Originalmuster zu, damit die Kontrollwaage optimal an Ihre Produkte angepasst und die zugesagten Parameter garantiert werden können.

Mettler-Toledo Product Inspection - Division of Mettler-Toledo Garvens GmbH

ISO-zertiflzlert Bankkonten

USt-Id Nr.

DIN EN ISO 9001:2000 BV Cert HypoVereInsbank AG (BLZ 630 200 86) 387 539 387 IBÁN DE 51 6302 0086 0387 5393 87 S.W.I.F.T. (BIC): HYVEDE MM 461 DE 8111 655 68, St.-Nr. 30 / 216 / 00176 METTLER TOLEDO USI-Nr. 53093/51500

Sitz der Gesellschaft Handelsreaister

Glesen Amtsgericht Hildesheim HRB 1410 METTLER

TOLEDO

1.55

ar waykeii

dindal,

Wägetechnische Daten der Kontrollwaage

Höchstlast

400 a

Auflösung

d = 0.1 g

Genauigkeit

ab +/- 0,1-0,2 g

(Abhängig von Gewicht, Dimensionen des Wägegutes sowie von Durchsatz und

Umgebungsbedingungen)

Durchsatz, bis zu

80 Wägungen pro Minute

Wägebereich

10 bis 400 a

Wägezelle

nach dem Prinzip der elektromagnetischen Kraftkompensation, digital,

wartungsfrei, temperaturstabil

Mechanische Daten

Produktzuführung

Zuführband auf gemeinsamem Grundrahmen mit der Waage,

Ausführung in schwarz eloxiertem Aluminium,

500 mm / 400 mm (sh. Optionen) (Achsabstand/Bandbreite)

Wägeband

400 mm / 400 mm (sh. Optionen) (Achsabstand/Bandbreite)

Ausführung in schwarz eloxiertem Aluminium,

Produktabführung:

Abführband auf gemeinsamem Grundrahmen mit der Waage,

Ausführung in schwarz eloxiertem Aluminium.

500 mm / 400 mm (sh. Optionen) (Achsabstand/Bandbreite)

Motore

elektronisch kommutierte Gleichstrommotore mit integrierter Steuerung;

Servomotore (DC) mit integrierter Regelung; Geschwindigkeit per

Tastendruck stufenlos regelbar

Sortiervorrichtung

Sortierung der Unter- und Übergewichte durch

Sortierklappband (s. Optionen) angebaut am Abführband, Plussortierung

abschaltbar

Druckluft

4-8 bar, Luftverbrauch ca. 50 l/h

Transporthöhe

800 mm

Fußschrauben

aus Edelstahl, höhenverstellbar (+/- 30 mm)

Laufrichtung

von links nach rechts

Umgebung

Um die maximale Genauigkeit zu erreichen, ist eine weitgehend

vibrations- und zugluftfreie Aufstellung notwendig.

Ausführung

selbsttragende säulenförmige Gehäusekonstruktion in Edelstahl zur Aufnahme der elektrischen und elektronischen Systeme sowie der

Antriebssteuerung

- Sonderausführungen siehe unter "Preise und Optionen"

Schutzart

Standard: IP 54

**Elektrische Daten** 

elektrische Einrichtungen entsprechen den VDE-Vorschriften 0100 und 0113

elektrischer Anschluss

100 - 240 V, einphasig, N, PE, 50/60 Hz (Ausführung für andere

Spannungen auf Anfrage)

elektrische Leistung

500 VA

Temperaturbereich

Hinweis

0 - 40 ° C (abweichende Temperaturbereiche auf Anfrage möglich) Eine netzstörungsfreie Aufstellung (EMV, HF usw.) ist für den

störungsfreien Betrieb der Kontrollwaage unbedingt erforderlich!

Signale

Potentialfreie Ausgänge (als Schließer ausgelegt):

- Waage betriebsbereit

- Bänder laufen

Wägeterminal

Terminalgehäuse

aus Edelstahl; Neigungswinkel des Terminal verstellbar

11:

2. 贫農縣

Control Control

11 ht76b

Anzeige

Display

Helles, kontraststarkes 15" TFT Farbdisplay, resistives Touchsystem,

geeignet auch für geeignete Stifte oder Handschuhe, Auflösung 1024x768

Bildpunkte (XVGA), 24 Bit Farbtiefe

Anzeige

- aktueller Artikel, Nominalgewicht und Tara

- aktueller Bediener, Uhrzeit und Datum

Gewicht

große Brutto- oder Netto-Gewichtsanzeige mit Einheit

Aktionsbereich

für Anmelden und Nullsetzen

Menübereich

Menübedienerführung

intuitives Bedienkonzept mit On-Screen-Hilfefunktionen

Softkey

für Motorstart / Motorstopp

HOME

zum schnellen Wechsel in das Grundbild

MENU

zum Öffnen der Bildauswahlliste

HELP

zum Aktivieren der kontextsensitiven Hilfe

VOR / ZURÜCK Systemmeldung zum schnellen Wechsel zwischen mehreren Bildern Historie der letzten Systemmeldungen mit Zeitangabe

Grundbild

Mittelwert / Durchsatz

analoge Darstellung eines (wählbaren) Mittelwerttyps und des

**Durchsatzes** 

Zählerstände

Klassieranzeige mit Zählerständen je Zone und Anzeigepfeil für die

aktuelle Klassierung

Meldungszeile

Maschinenstatus, Maschinenmeldungen

Statistik

Basis-Informationen

Gewichtsanzeige

Grafische Anzeige der letzten 20 Gewichte als Kurve

Sonstige Bilder

Anzeige von

über 60 weiteren Bildern, die je nach Zugangsberechtigung erreichbar

sind

Allgemein

Artikelspeicher

200

Klassierung

in 3 Gewichtszonen

Geschwindigkeit

Einstellung der Geschwindigkeit über Auswahlfelder (+/-) oder als

Durchsatz ("Stück pro Minute").

Sonstige Funktionen

Artikelauswahl

Anwahl der Artikelspeicher über Artikelnamen.

Nullsetzung

erfolgt automatisch oder manuell

Produktlänge

automatische Produktlängenbestimmung

Systemüberwachung

Eigenüberwachung mit Systemmeldung.

Servicefreundlichkeit

Neue Softwareversionen und Konfigurationsdaten können eingespielt

werden, ohne das Terminal zu öffnen.

Programmsprache

Deutsch (maximal 2 Sprachen wählbar)

Betriebsanleitung

1-fach, Sprache Deutsch

Der Kunde ist Entsorgungspflichtiger der von uns gelieferten Güter in eigener Verantwortung und auf eigene Kosten, gemäß den jeweils gültigen Vorschriften i.S. des § 10 Abs. 2 Elektrogesetz.